



## SERIPLAN-EX 2500x1200 MACCHINA SERIGRAFICA SEMIAUTOMATICA



### CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI

#### DATI TECNICI

- Dimensione max area di stampa	mm	2500 x 1200
- Minimo spessore stampabile	mm	0
- Massimo spessore stampabile	mm	40
- Dimensione max telaio serigrafico	mm	3400 x 1700
- Dimensione piano di lavoro	mm	3000 x 1500

#### INGOMBRI

- Larghezza	mm	4320
- Profondità	mm	2500
- Profondità con pianale di lavoro aperto	mm	3950
- Altezza	mm	1400
- Altezza con testa di stampa sollevata	mm	1700
- Alimentazione aria compressa	bar	6
- Alimentazione elettrica	volt	400 - 50/60 Hz
- Assorbimento energetico	Kw	2,5 circa

#### PIANO DI LAVORO

- Piano di lavoro in stratificato fenolico con finitura antigraffio.
- Fuori uscita del piano di lavoro tramite attuatore lineare motorizzato, supportato da guide lineari telescopiche auto portanti.
- Dispositivo per la movimentazione dei pannelli con sfere portanti ad azionamento pneumatico per coadiuvare le operazioni di posizionamento e di evacuazione.

## SERIPLAN-EX 2500x1200 MACCHINA SERIGRAFICA SEMIAUTOMATICA

### TESTA DI STAMPA

- Struttura in profilati portanti di alluminio estruso.
- Distacco della testa di stampa dal piano di lavoro per le operazioni di pulizia

### GRUPPO DI STAMPA

- Scorrimento del gruppo di stampa su guide lineari rettificata
- Trazione a cinghia.
- Motorizzazione con inverter per la gestione delle rampe di partenza e di fermata.
- Regolazione della velocità di stampa e di ricopertura gestibile dalla consolle di comando.
- Regolazione della pressione di esercizio dal fronte macchina.
- Dispositivo salva goccia.

### CORNICE PORTATELAIO

- Morsettiere porta telaio con regolazione servo assistita
- Bloccaggio morsettiere di tipo pneumatico
- Sistema di bloccaggio del telaio di tipo pneumatico.
- Dispositivo di distacco progressivo disattivabile e regolabile.
- Regolazione micrometrica sugli assi X e Y.

### CONSOLLE DI COMANDO

- Consolle di comando a leggìo.
- Tastiera touch screen e finestra di dialogo macchina-operatore per la gestione dei tempi del ciclo di lavoro.
- Gestione in modalità manuale di ogni singola funzione per la fase di set-up.