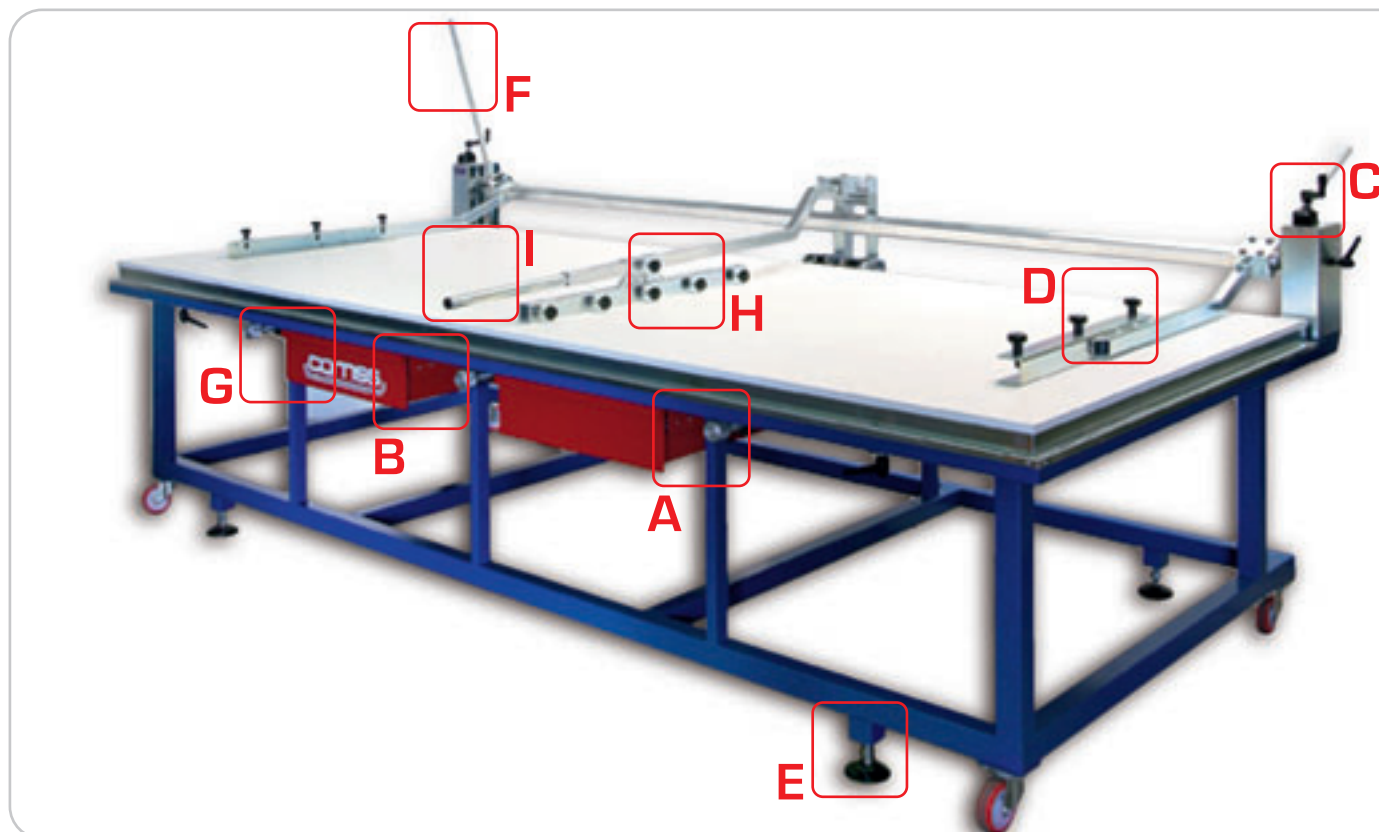


SERITAB 2500 x 1000 MACCHINA SERIGRAFICA MANUALE



CARATTERISTICHE TECNICHE E FUNZIONALI

DATI TECNICI

Formato utile di stampa	mm	2500 x 1000
Spessore max di stampa	mm	40
Misura max telaio serigrafico	mm	3100 x 1400
Ingombri	mm	3600 x 1500 x h 1300
Dimensioni piano di lavoro	mm	3550 x 1250
Altezza piano di lavoro	mm	860/900

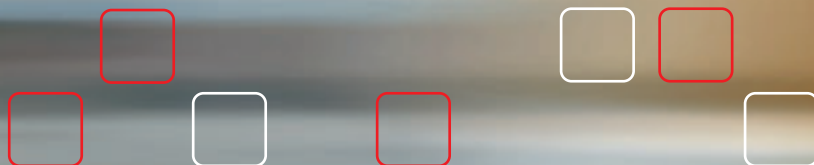
DESCRIZIONE DETTAGLI

A - Volantino per la regolazione lungo l'asse Y
 B - Volantino per la regolazione lungo l'asse X
 C - Manovella per la regolazione dell' altezza
 D - Morsettiera porta telaio

Escursione totale	mm	40
Escursione totale	mm	40
Escursione totale	mm	50
Spessore min. telaio	mm	20
Spessore max telaio	mm	50

E - Piedino snodato anti vibrazioni
 F - Asta per contrappeso
 G - Cassetto porta utensili
 H - Morsettiera porta racla
 I - Carrello di stampa servo assistito

SERITAB 2500 x 1000 MACCHINA SERIGRAFICA MANUALE



STRUTTURA

La struttura portante è realizzata in tubolare d'acciaio elettrosaldato, dotata di ruote pivottanti per facilitarne lo spostamento, e di piedini snodati registrabili per determinarne il piano.

PIANO DI STAMPA

E' costituito da una lastra di materiale legnoso con superficie laminata e finitura antigraffio. Il piano di stampa è dotato di regolazioni micrometriche lungo gli assi X e Y per agevolare la centratura del telaio serigrafico con il pannello da stampare. Le regolazioni micrometriche si effettuano tramite l'utilizzo degli appositi pomelli posti sul fronte macchina (A - B).

Il piano di stampa è inoltre dotato di un sistema di bloccaggio a leve che sono posizionate affianco ai volantini di regolazione dell'asse Y, e serve per assicurare la posizione ottenuta dalla messa a punto. Le leve di bloccaggio devono essere allentate nella fase di messa a punto.

MORSETTIERE PORTATELAIO

Il telaio serigrafico viene inserito sulle apposite morsettiere (D), che possono scorrere lungo l'albero di sostegno per adattarsi alla dimensione del telaio serigrafico da utilizzare. Il serraggio del telaio avviene tramite i pomelli a vite. Le due colonnine che sorreggono l'albero, sono dotate di regolazione in altezza (C) per adattarsi allo spessore del pannello da stampare. L'apertura a libretto è coadiuvata da contrappesi che ne assicurano anche il posizionamento (alto - basso).

GRUPPO DI STAMPA (optional)

E' costituito da un carrello (I) che scorre su guide rettificate montate sulla struttura della macchina. Il carrello supporta un braccio snodato completo di morsettiere portaracla (H). La scelta della lunghezza della racla avviene in funzione della dimensione del soggetto da stampare. Il braccio si estende fino al fronte macchina terminando con una impugnatura sulla quale l'operatore deve esercitare una pressione verso il basso e contemporaneamente una trazione per far avanzare il gruppo di stampa.

CASSETTI PORTAUTENSILI

La dotazione del tavolo comprende anche un cassetto portautensili posizionato sul fronte macchina utile per riporvi utensili ed accessori utilizzati per la stampa o la manutenzione della macchina.