

SERITAB

SERITAB è una macchina serigrafica manuale che si presta bene per la produzione di tirature medio basse e per la realizzazione di campioni e prove colore. Può essere utilizzata per la stampa di supporti piani come vetro, legno, metallo, materiali plastici, etc. E' dotata di un braccio meccanico che coadiuva le operazioni di stampa.

Le regolazioni micrometriche presenti sul piano di lavoro, consentono un facile set-up del telaio serigrafico.

Il sollevamento del telaio serigrafico è di tipo pneumatico comandato da valvole di bilanciamento.

SERITAB Is a manual silk screen printing machine useful for medium - low production and for manufacturing of samples and colors check.

It can be used for printing of flat support as wood, glass, metal, plastic and others. Thanks to the mechanical arm, the printing process is easy for the operator. The micrometric adjustment of the work top, permit an easy set-up with the printing frame. The lifting up of the printing frame has made by a pneumatic system driven by balancing valves.

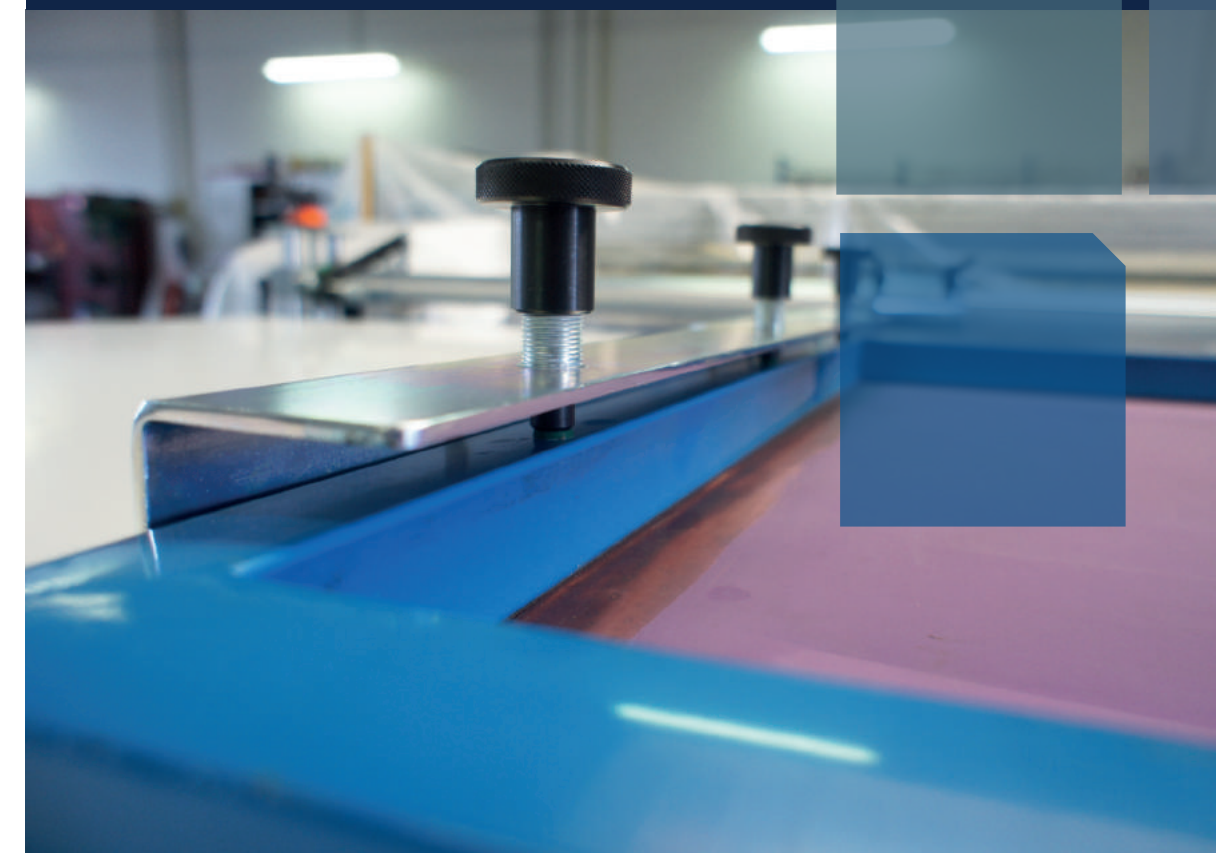


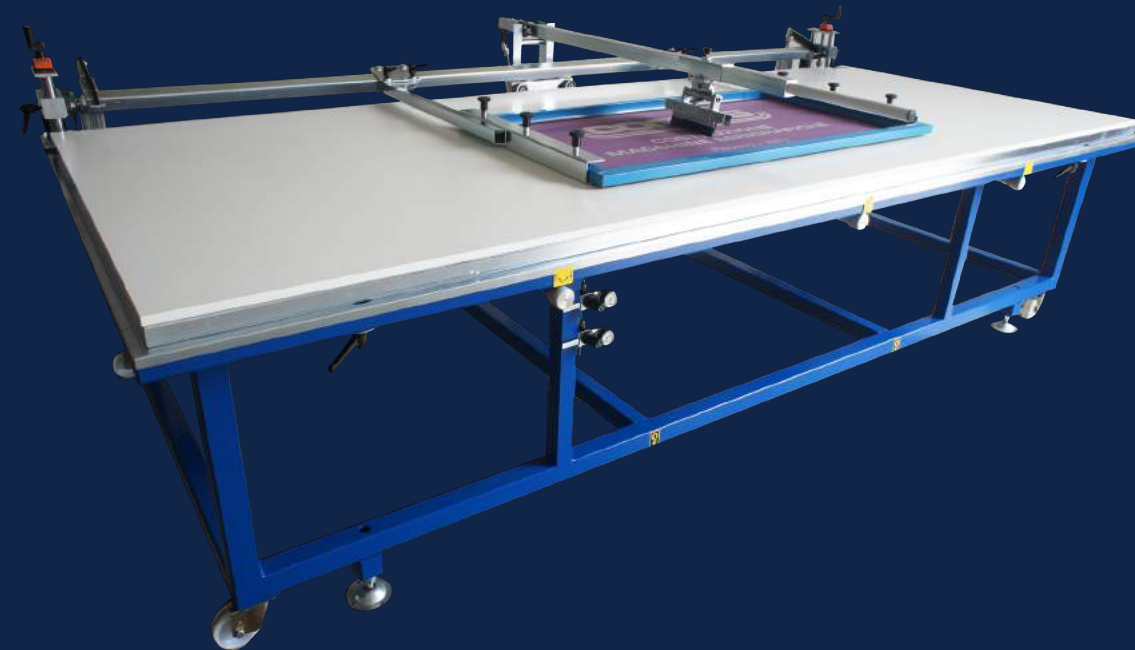
comss
COSTRUZIONE MACCHINE SERIGRAFICHE

Via Ferraro Manlio, 11 - Z.i. Villa Fastiggi 61122 Pesaro / info@comss.it
Tel. +39 0721 281380 / Fax +39 0721 281996 / www.comss.it

comss
COSTRUZIONE MACCHINE SERIGRAFICHE

SERITAB





DATI TECNICI

		SERITAB 1.0 x 2.5
MODELLO		
dimensioni max. utili di stampa	mm	1000 x 2500
dimensioni min. pannello	mm	150 x 150
minimo spessore stampabile	mm	3
max. sp. stampabile	mm	40
Dim. Max. telaio serigrafico	mm	1500 x 3000
Massimo spessore telaio	mm	50
Dim. piano di lavoro	mm	1450 x 3550
Altezza piano di lavoro	mm	860/900
Alimentazione aria compressa	Bar	6,0
INGOMBRI MACCHINA		
Lunghezza	mm	3600
Larghezza	mm	1600
Altezza	mm	1250

TECHNICAL DATA

		SERITAB 1.0 x 2.5
MODEL		
max printing dimensions	mm	1000 x 2500
minimum printable dimensions	mm	150 x 150
minimum printable thickness	mm	3
max printable thickness	mm	40
max printing frame dimensions	mm	1500 x 3000
max printing frame thickness	mm	50
work top dimensionso	mm	1450 x 3550
working heght	mm	860/900
air pressure	Bar	6,0
MACHINE DIMENSIONS		
Length	mm	3600
Width	mm	1600
Height	mm	1250

SERITAB

Struttura

La struttura portante è realizzata in tubolare d'acciaio elettrosaldato, dotata di ruote pivotanti per facilitarne lo spostamento, e di piedini snodati registrabili per determinarne il piano.

Piano di stampa

E' costituito da una lastra di materiale legnoso con superficie laminata e finitura antigraffio. Il piano di stampa è dotato di regolazioni micrometriche lungo gli assi X e Y per agevolare la centratura del telaio serigrafico con il pannello da stampare. Le regolazioni micrometriche si effettuano tramite l'utilizzo degli appositi pomelli posti sul fronte macchina.

Il piano di stampa è inoltre dotato di un sistema di bloccaggio a leve che sono posizionate affianco ai volantini di regolazione dell'asse Y, e serve per assicurare la posizione ottenuta dalla messa a punto.

Morsettiere portatelaio

Il telaio serigrafico viene inserito sulle apposite morsettiere, che possono scorrere lungo l'albero di sostegno per adattarsi alla dimensione del telaio serigrafico da utilizzare. Il serraggio del telaio avviene tramite i pomelli a vite. Le due colonnine che sorreggono l'albero, sono dotate di regolazione in altezza per adattarsi allo spessore del pannello da stampare. L'apertura a libretto è coadiuvata da un sistema pneumatico che ne assicura anche il posizionamento (alto - basso).

Gruppo di stampa

E' costituito da un carrello che scorre su guide rettifiche montate sulla struttura della macchina. Il carrello supporta un braccio snodato completo di morsettiere portaracla. La scelta della lunghezza della racla avviene in funzione della dimensione del soggetto da stampare. Il braccio si estende fino al fronte macchina terminando con una impugnatura sulla quale l'operatore deve esercitare una pressione verso il basso e contemporaneamente una trazione per far avanzare il gruppo di stampa.

Cassetti portautensili

La dotazione del tavolo comprende anche un cassetto portautensili posizionato sul fronte macchina utile per riporvi utensili ed accessori utilizzati per la stampa o la manutenzione della macchina.

Structure

The load-bearing structure is made of steel tubes and is equipped with pivoting wheels for easier transportation and adjustable articulated feet for levelling the table.

Print bed

It consists in a layer of wooden material with laminated surface and non-scratch finish. The printing bed is equipped with micrometric regulations along the X and Y axes to facilitate the setting and centring of the silk-screen frame with the panel to be printed. The micrometric regulations are carried

out by means of purposely designed knobs located on the front of the machine. The print bed is also equipped with a lever locking system used to maintain the position obtained at set-up. The locking levers are located near the knobs of axis Y.

Frame holder clamps

The silk-screen frame is mounted on purposely designed clamps that can slide along the support shaft to match the dimensions of the silk-screen frame to use. The frame is locked in position by means of screw knobs. The two columns that support the shaft are equipped with vertical regulation to match the thickness of the panel to be printed. The folding aperture is assisted by pneumatic system that also ensure the positioning (high - down).

Printing unit

It consists of a carriage that slides on the guides fitted on the machine structure. The carriage supports an articulated arm complete with squeegee-holder clamp. The length of the squeegee is selected according to the dimensions of the pattern to print. The arm extends up to the front of the machine and has a handle on the end that the operator must push downwards and pull to get the printing unit to move forward.

Tools drawer

The table also includes one tools drawer located on the front of the machine where to keep tools and accessories used for printing or for the maintenance of the machine.