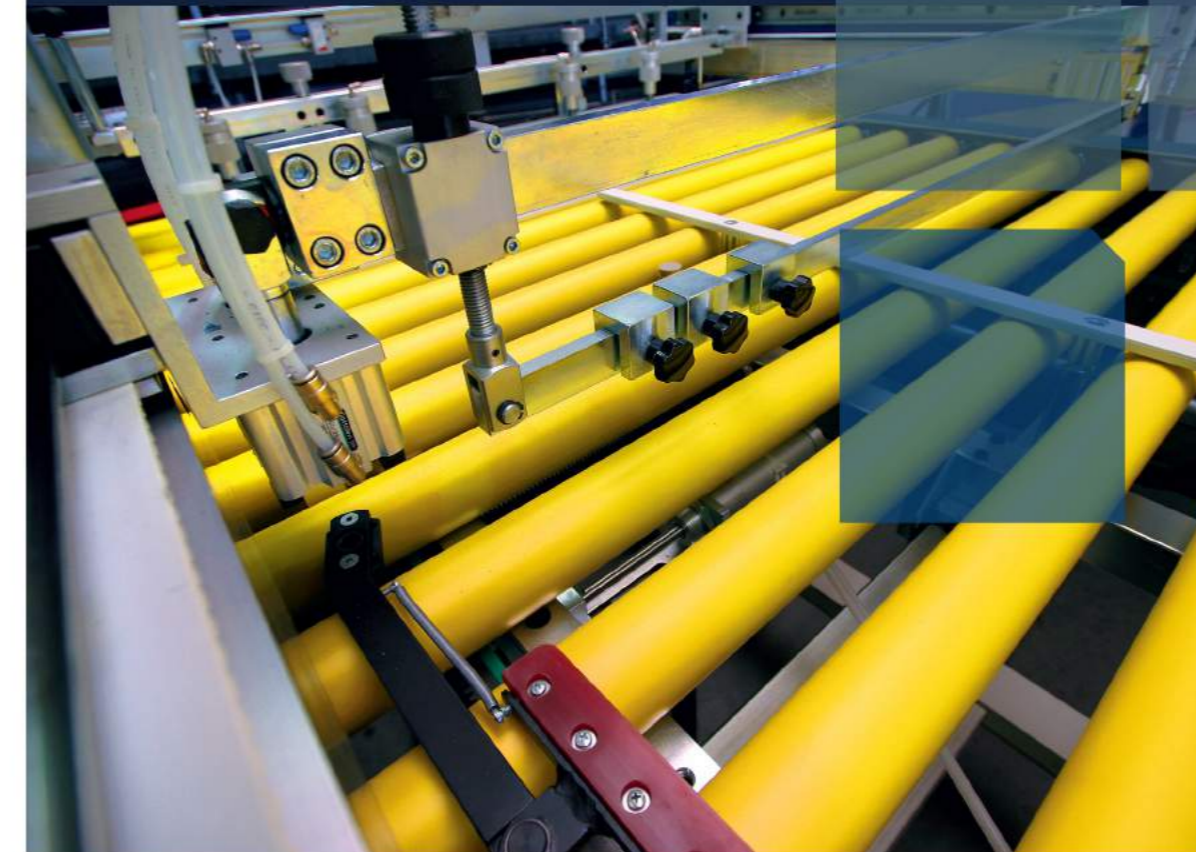


**comss**  
COSTRUZIONE MACCHINE SERIGRAFICHE

Via Ferraro Manlio, 11 - Z.i. Villa Fastiggi 61122 Pesaro / info@comss.it  
Tel. +39 0721 281380 / Fax +39 0721 281996 / www.comss.it

**comss**  
COSTRUZIONE MACCHINE SERIGRAFICHE

WPS  
woodprint 3000  
WP-MAX



## Wood print

Wood print non è solo una macchina, bensì un progetto che include lo studio e la realizzazione di linee serigrafiche automatiche complete composte da sistemi di carico e scarico, transfer di connessione e convogliamento ottimizzato dei pannelli serigrafati verso i forni di essiccazione che completano l'impianto. Wood print è la soluzione ad alta capacità produttiva

Wood print is not just a machine, but a project that includes the study and production of fully automatic screen printing line that consist of loading and unloading rollers, connecting transfers with optimized conveying system of printed panels towards drying oven that completes the line. Wood print is the high-capacity solution.



WPS

WOODPRINT  
3000  
WP - MAX

Macchina serigrafica automatica

Automatic silk-screen printing machine

	WPS	WOODPRINT 3000	WP-MAX
<b>DIMENSIONI UTILI DI LAVORO</b>			
<b>MODELLO</b>			
dimensioni max. utili di stampa	mm 1400 x 600	mm 2800 x 1100	mm 2800 x 1400
dimensioni min. pannello	mm 350 x 150	mm 350 x 150	mm 350 x 150
minimo spessore stampabile	mm 13	mm 13	mm 13
max.sp.stampabile con base di partenza	mm 35	mm 35	mm 35
Dim. Max. telaio serigrafico	mm 2000 x 1000	mm 3450 x 1650	mm 3450 x 1950
Spessore max telaio serigrafico	mm 50	mm 50	mm 50
<b>INGOMBRI MACCHINA</b>			
Lunghezza	mm 2520	mm 4100	mm 4100
Larghezza	mm 1150	mm 1900	mm 2200
Altezza	mm 1300	mm 1300	mm 1300
<b>INGOMBRI TRANSFER DI CARICO</b>			
Lunghezza	mm 1150	mm 2500	mm 2500
Larghezza	mm 1000	mm 1550	mm 1850
Altezza	mm 860	mm 860	mm 860
<b>INGOMBRI TRANSFER DI SCARICO</b>			
Lunghezza	mm 1150	mm 2500	mm 2500
Larghezza	mm 1000	mm 1550	mm 1850
Altezza	mm 800	mm 800	mm 800

	WPS	WOODPRINT 3000	WP-MAX
<b>MODEL</b>			
maximum working printing dimensions	mm 1400 x 600	mm 2800 x 1100	mm 2800 x 1400
minimum panel dimensions	mm 350 x 150	mm 350 x 150	mm 350 x 150
minimum printable thickness	mm 13	mm 13	mm 13
maximum printable thickness with starting base	mm 35	mm 35	mm 35
maximum chase dimensions	mm 2000 x 1000	mm 3450 x 1650	mm 3450 x 1950
maximum printing frame thickness	mm 50	mm 50	mm 50
<b>MACHINE DIMENSIONS</b>			
length	mm 2520	mm 4100	mm 4100
width	mm 1150	mm 1900	mm 2200
height	mm 1300	mm 1300	mm 1300
<b>LOADING STATION DIMENSIONS</b>			
length	mm 1150	mm 2500	mm 2500
width	mm 1000	mm 1550	mm 1850
height	mm 860	mm 860	mm 860
<b>UNLOADING STATION DIMENSIONS</b>			
length	mm 1150	mm 2500	mm 2500
width	mm 1000	mm 1550	mm 1850
height	mm 800	mm 800	mm 800

## Wood print 3000

### Transfer di carico (optional per Woodprint 3000 - WP-MAX)

- postazione di carico con barra di riscontro (pre registro) con riferimento millimetrico.
- motorizzazione rulli di trasporto indipendente gestita da inverter
- velocità di trasporto regolabile dalla consolle di comando.

### Assorbimenti

- assorbimento energetico Kw 1,0 circa
- tensione richiesta V 400 + N - 50 Hz

### Macchina da stampa

#### Trasporto

- trasporto del pannello all'interno della macchina tramite rulli a passo mm 110.
- motorizzazione rulli di trasporto indipendente gestita da inverter
- velocità di trasporto regolabile dalla consolle di comando.
- rampa di avvicinamento del pannello alla battuta di testa.

### Sistema di posizionamento del pannello

- barra longitudinale fissa posta sul fronte di lavoro (WPS)
- barra longitudinale regolabile tramite azionamento a vite (Woodprint 3000 - WP-MAX)
- pressori laterali pneumatici ammortizzati con regolazione a vite.
- battuta di testa con regolazione in altezza per la stampa al vivo (max. mm 35),

### Testa di stampa

- struttura in profilati portanti di alluminio estruso.
- colonne di supporto cromate e rettificata
- distacco della testa di stampa dal piano di lavoro per le operazioni di pulizia.

### Gruppo di stampa

- scorrimento del gruppo di stampa RACLA/RASCHIETTO su guide lineari rettificata
- trazione a cinghia
- motorizzazione con inverter per la gestione delle rampe di partenza e di fermata.
- regolazione separata delle velocità di stampa e di ricopertura gestibile dalla consolle di comando.
- regolazione della pressione di esercizio indipendente (dal fronte macchina per Woodprint 3000 -WP-MAX).
- dispositivo salva goccia (Woodprint 3000 -WP-MAX).

### Dispositivo portatelaio

- movimentazione delle morsettiere portatelaio servoassistita.
- bloccaggio morsettiere portatelaio di tipo pneumatico.
- sistema di bloccaggio del telaio serigrafico di tipo pneumatico.
- regolazione micrometrica per la centratura del soggetto sul pannello.
- dispositivo di sollevamento progressivo regolabile e disattivabile. (Woodprint 3000 - WP-MAX).

### Consolle di comando

- consolle di comando a leggìo.
- tastiera a membrana e finestra di dialogo macchina-operatore per la gestione e la personalizzazione dei tempi del ciclo di lavoro.
- gestione in modalità manuale di ogni singola funzione per la fase di messa a punto.

### Assorbimenti

- assorbimento energetico Kw 3,0 circa
- tensione richiesta V 400 + N - 50 Hz
- massima pressione aria compressa 6 Bar

### Transfer di scarico (optional per Woodprint 3000 - WP-MAX)

- motorizzazione rulli di trasporto indipendente gestita da inverter
- velocità di trasporto regolabile dalla consolle di comando.

### Assorbimenti

- assorbimento energetico Kw 1,0 circa
- tensione richiesta V 400 + N - 50 Hz

## Wood print 3000

### Loading station (optional)

- Loading station with (pre-set) striker bar with millimeter reference.
- Adjustable transfer speed managed by control console.

### Absorptions

- Power absorption about 1,0 Kw
- Voltage required V 400 + N - 50 Hz

### Printing machine

#### Transportation

- Transportation of the panel inside the machine by rollers
- Adjustable transportation speed managed by control console.
- Approach ramp of the panel to the head stop.

#### Panel positioning system

- Fixed longitudinal bar located on the work front
- Side cushioned pneumatic pressers with screw adjustment.
- Head stop with adjustable height for full bleed printing (max. mm 35),

#### Printing head

- Structure made of load-bearing profiles in extruded aluminum.
- Chromium-plated ground support columns
- Release of the printing head from the work table for cleaning operations.

### Printing unit

- Movement of the printing unit on ground linear guides
- Belt drive.
- Drive with inverter for the management of the start and stop ramps.
- Printing and covering speeds managed separately by the control console.
- Working pressure of the machine adjustable

### Frameholder device

- Pneumatic type clamp locking system
- Pneumatic type frame locking system.
- Micrometric regulation for centring the pattern of the panel.

### Control console

- Control Console on stand.
- Membrane keyboard and machine-operator dialogue box for the management of the work cycle times.
- Each step of the start-up phase can be managed in manual mode.

### Absorptions

- Power absorption about 3.0 Kw
- Voltage required V 400 + N - 50 Hz
- Maximum compressed air pressure 6 Bar

### Unloading station (optional)

- Independent roller drive
- Adjustable transportation speed managed by control console.

### Absorptions

- Power absorption about 1.0 Kw
- Voltage required V 400 + N - 50 Hz